



سال شروع به کار ۱۹۱۸

تولید کننده ماشین آلات سی ان سی لیزر ، پلاسما و هواگاز

تولید کننده رنج وسیعی از ابزار و ماشین آلات دستی برش و جوش

حضور در گستره جهانی

ژاپن ، اروپا ، آمریکا ، کره ، برزیل ، هند ، چین آفریقا ، خاورمیانه

۱۲۰۰ پرسنل / گردش مالی ۳۵۰ میلیون یورو

سابقه طولانی در صنایع مختلف ساخت سازه های فولادی ، کشتی سازی ، کارگاه های آهنگری ، تولید ماشین آلات سنگین ، تولید بویلر و صنایع نفت و

گاز و

کمیپانی KOIKE محصولات و خدمات خود را به بیش از ۸۰ کشور جهان ارایه می دهد



آمریکا

KOIKE ARONSON INC.



اروپا

KOIKE EUROPE BV.



آلمان

KOIKE ENGINEERING



خاورمیانه

KOIKE ME FZE



هند

KOIKE CUTTING & WELDING



چین

KOIKE ENGINEERING TANGSHAN



کره

KOIKE KOREA ENGINEERING



ژاپن

KOIKE SANZO KOGYO





DIN EN ISO 9013 / DIN 2310-6 □ (ضخامت ، انحراف از زاویه ، زبری)

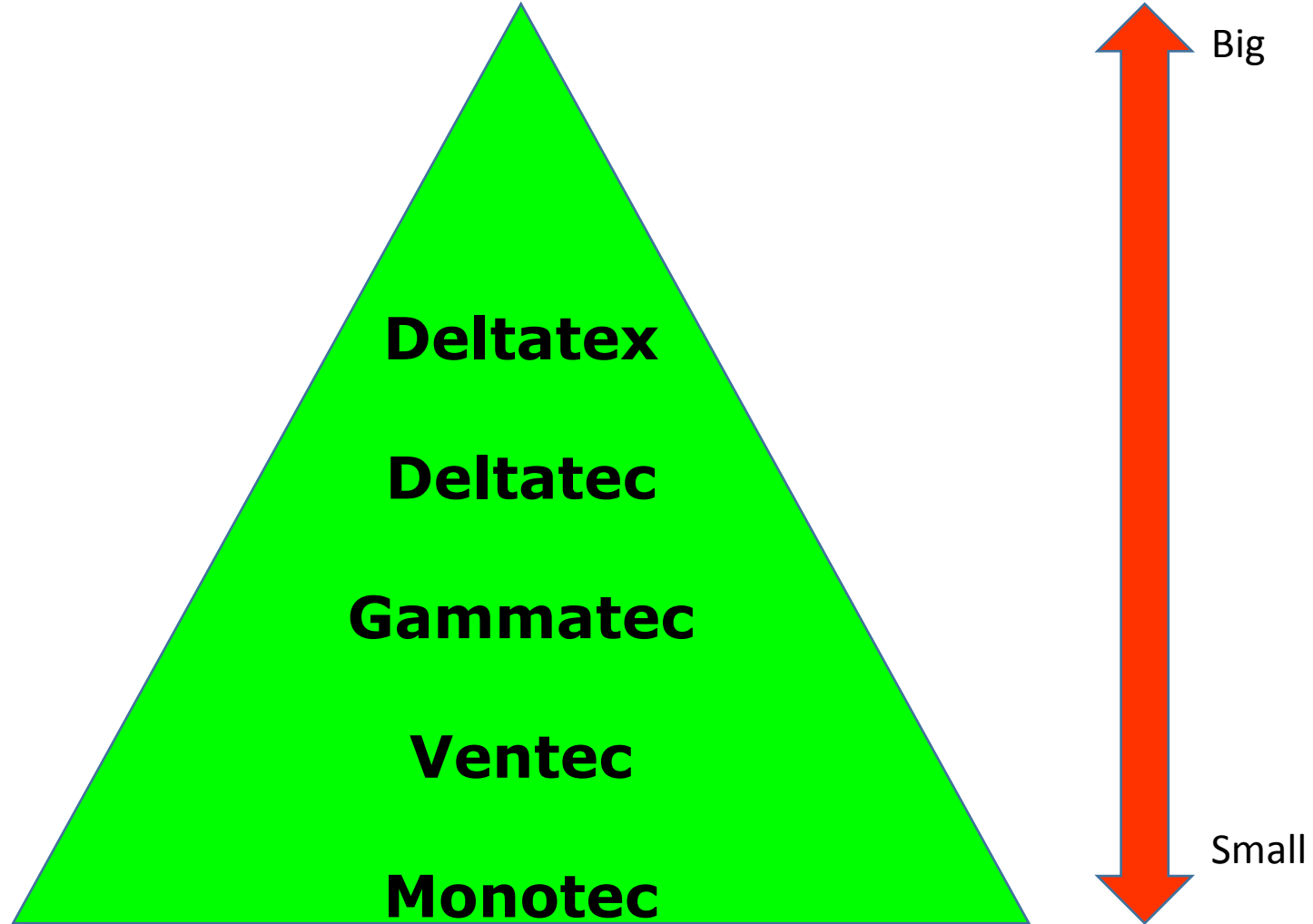
EN 28206 (ISO 8206) □ (دقت تکرارپذیری)

VDE 0100 & DIN EN 60204-1 □ (ایمنی برق)

DIN EN ISO 12100 part 1 & 2 □ (امنیت کارکرد ، تشعشع و صدا)

DIN EN ISO 14121-1 □ (ارزیابی ریسک ماشین)

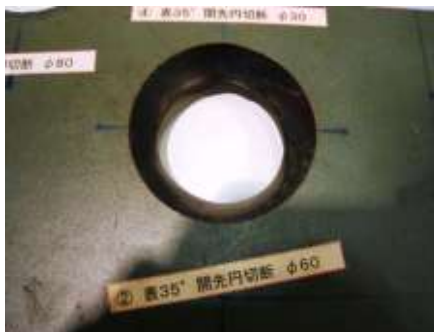
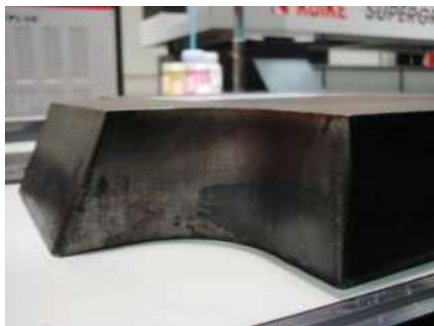
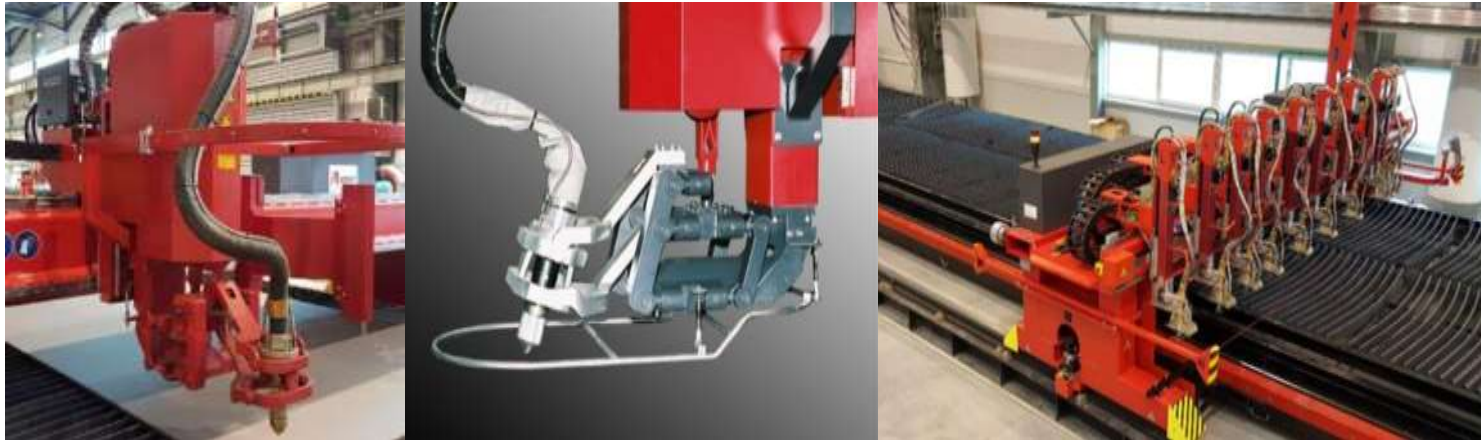
IEC62061 □ (امنیت عملکرد دستگاه)

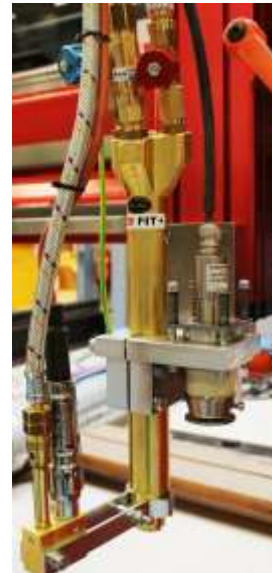


DELTADEX

- مناسب کارکردهای سنگین و صنعتی
- قابلیت اجرای برش های سه بعدی پلاسما منحصر به فرد
- استحکام و امکان برخورداری از تعداد شعله زیاد هواگاز و پلاسما

DELTADEX	Basic Specifications
Rail span	3.500 up to 9.000 mm in 500 mm increments
Effective width	Rail span +/- 1.000 mm
Max cutting length	2 x 12.000 mm
Dead space	1.900 mm
Positioning speed	24.000 mm (max)
Cutting speed	50 – 20.000 mm/min
Motors	Double driven (Yaskawa) with highly dynamic characteristics
Track	Rails S49 with 55mm railhead (2 meter segments) on rail beds with rack & pinion system
Gearboxes	Planetary, backlash free
Stations	Maximum 8 oxy fuel torches Maximum 2 plasma stations Maximum 4 programmable Y-drives
CNC	Koike Katana-ADV CNC Fixed 15" touch sensitive control panel with intuitive menus and 2 USB ports
Electronics	Centralized in E-Cabinet, Ethercat interconnected electronics
Options	Plasma and oxy fuel bevel, e-cabinet airconditioning, voltage stabilizer, manual plate alignment, inkjet marking.

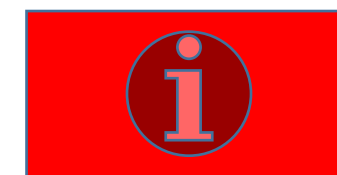
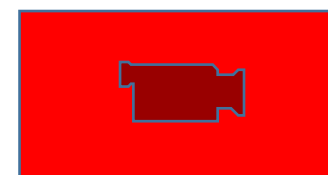




DELTATEC

- مناسب برای صنایع نفت و گاز ، سازندگان سازه فولادی و
- قابلیت اجرای برش های بسیار با کیفیت ، پر سرعت و با دقت بالا
- امکان اجرای برش پلاسما ، هواگاز و پلاسما مارکینگ بطور یکجا

DELTATEC	Basic Specifications
Gantry span	2.500, 3.000, 3.500, 4.000 , 4.500 and 5.000 mm
Effective width	= Rail Span +/- 900 mm
Max rail length	26.000 mm for 2 x 12.000 mm plates
Dead space	1.900 mm
Positioning speed	32.000 mm (max)
Cutting speed	50 – 20.000 mm/min
Motors	Double driven (Yaskawa) with highly dynamic characteristics
Track	Rails S49 with 55mm railhead (2 meter segments) on rail beds with rack & pinion system
Gearboxes	High quality, heavy duty, hardly any backlash
Stations	Maximum 4 oxy fuel torches with manual bevel capability (150 mm maximum) Maximum 2 plasma stations (Hypertherm or Kjelberg) (50 mm maximum)
CNC	Koike Katana Global Control Fixed 15" touch sensitive control panel with intuitive menus and 2 USB ports
Electronics	Centralized in E-Cabinet, Ethercad interconnected electronics
Options	Oxy bevel, E-Cabinet Airco/heating, Voltage stabilizer, manual plate alignment, Laser spot, inkjet.





Fixed

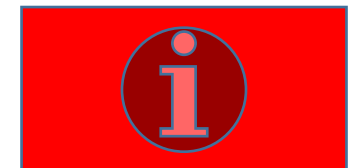
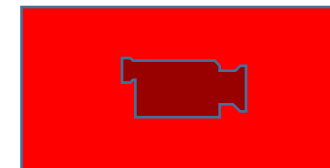
Separated
(Standard)



GAMMATEC

- دستگاه یکپارچه و سهولت نصب و راه اندازی
- سریع ترین و دقیق ترین برش سی ان سی پلاسما در جهان
- امکان اجرای برش پلاسما و پلاسما مارکینگ بطور یکجا
- امکان برش پلاسما از ۰.۵ تا ۳۰ میلیمتر

Operator's side	Stand alone Katana control
Drive method	Double Drive with maintenance free 750W AC Yaskawa servo motors with backlash free gearboxes
Machine control	Katana CNC
Effective cutting length	3.000, 4.000, 6.000 mm
Effective cutting width	1.500, 2.000, 2500 mm
Positioning speed	Max. 32.000 mm/min
Gantry	One piece folded rigid and torsional free transverse beam
X-axis	Linear guide, high precision rack with portal frame compensation on sub side
Y-axis	Linear guide, precision hardened rack and pinion
Z-axis	SmartLift torch riser with 120 mm stroke
Stations	1 Plasma
Thickness	Max 30 mm, 25 mm in production (plasma dependent)



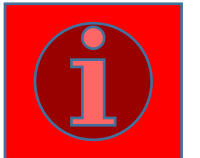
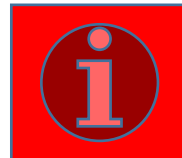
VENTEC

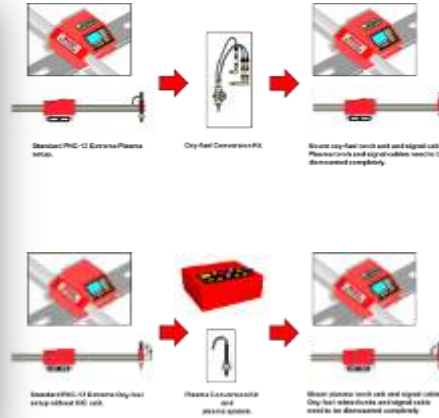
- برش سی ان سی پلاسما
- مناسب برش ورق ضخامت کم برای صنایع سبک



MONOTEC

- برش سی ان سی پلاسما
- مناسب صنایع متوسط و سبک فلزی





PNC-12 Extreme

- دستگا ه پرتابل برش سی ان سی هوا گاز و پلاسما
- امکان تنظیم ارتفاع و تنظیم فاصله مناسب به صورت اتوماتیک
- بسیار کوچک و سبک اما با کارکردی مشابه با سی ان سی دروازه ای
- امکان برش پلاسما ، هواگاز و مارکینگ یکجا در یک دستگاه



PNC-12 EXTREME

Type	Type-1015	Type-1530	CNC
Effective cutting width	1.000 mm	1.500 mm	CNC Model KOIKE D420
Effective cutting length	1.500 mm	3.000 mm	Display 7" color LCD
Cross bar length	1.900 mm	2.400 mm	Languages English, Dutch, French, Spanish, and more
Longitudinal rail length	2.050 mm	3.540 mm	Program input Manual MDI or by USB stick (upto 16GB)
Rapid travel speed	4.000 mm/min.		Drive X /Y with linear guiding, rack & pinion
Maximum cutting speed	3.000 mm/min.		Program format EIA format
Input voltage	Single phase 200 - 240 VAC, 50/60 Hz		Pre-installed cutting shape 45 patterns
Oxy-fuel cutting specification (for Oxy-fuel Cutting Package only)			CNC functions Rotation, back to pierce, scale, and much more
Oxy-fuel Cutting Package	1 set motorized torch lifter with automatic solenoid valves, Koike high quality cutting torch		CAD/CAM software Bundle of FidDef8 (CAD) and PNC-CAM
Included cutting nozzles	6x KOIKE D7-type high speed nozzles		
Cutting thickness	5 - 100 mm		
Plasma cutting specification (for Plasma Cutting Package only)			
Torch control	Initial height sensing, Arc voltage torch height control, torch break-away		
Plasma system	Air-plasma system, torch diameter 35mm		

